



## Handleiding

Allviss meetsysteem  
UN M-80 en UN M-85

**MSH equipment**  
Appelmarkt 7  
1681 PE Zwaagdijk-Oost  
Tel: 0228-561100  
Fax: 0228-561112  
Mail: [info@msh-equipment.nl](mailto:info@msh-equipment.nl)

Website: [www.msh-equipment.nl](http://www.msh-equipment.nl)



## Handleiding

## INDEX

### **1 INLEIDING**

- 1.1 Algemeen
- 1.2 Onderhoud
- 1.3 Aansprakelijkheid
- 1.4 Waarborg

### **2 ALLVIS MEETSISTEEM**

- 2.1 Algemene beschrijving
- 2.2 Display functies
- 2.3 Verlengstukken voor hoogtecalibratie
- 2.4 Magnetische bevestiging
- 2.5 Meetstaven
- 2.6 Waterpas
- 2.7 Meettoebehoren en adapters
- 2.8 Batterijen wisselen
- 2.9 Technische specificatie

### **3 DATA BLAD AANMAKEN**

- 3.1 Algemeen
- 3.2 Aansprakelijkheid
- 3.3 Databank localiseren
- 3.4 Werken met het Allvis programma
- 3.5 Nieuw werkorder creëren
- 3.6 Maak een data blad
- 3.7 Werkorder opslaan

### **4 METEN**

- 4.1 Monteren van de magnetische bevestiging
- 4.2 Hoogtecalibratie met de waterpas
- 4.3 Lengte meting
- 4.4 Symmetrie meting
- 4.5 Hoogte meting
- 4.6 Positie van het voertuig

### **5 QUICK GUIDE**

- 5.1 Meten zonder data blad
- 5.2 Quick guide

### **6 ACCESSOIRES**

- 6.1 Adapters
- 6.2 Hoe de AVA 111 gebruiken
- 6.3 Kies dop/adapter

### **7 WISSELSTUKKEN**

- 7.1 Tekeningen en artikelnummers

### **8 TECHNISCHE NOTA'S**

- 8.1 Gelijkvormigheidsattest

# Allvis

## Handleiding

### 1.1 ALGEMEEN



### Gefeliciteerd met uw aankoop van het Allvis meetsysteem voor voertuigen.

Allvis is een elektronisch meetsysteem bedoeld om het chassis van een voertuig te meten en te controleren.

Het systeem bestaat uit de volgende drie componenten:

- Elektronische meetarm
- Set van toebehoren, adapters en magnetische bevestigingen
- Toegang tot de databank voor datagegevens van voertuigen en met de mogelijkheid gepersonaliseerde rapporten uit te printen. (Optie)

Deze instructies bevatten een beschrijving van het equipment en raadgevingen voor het gebruik, werkwijze en onderhoud.

#### **BELANGRIJK!**

Lees aandachtig de instructies voor een correcte werkwijze met het Allvis meetsysteem en datagegevens.

Dit gereedschap is ontworpen om te gebruiken in de autoschadebedrijven in normale omstandigheden en in overeenstemming met geldende lokale veiligheid voorzieningen.

Foto's en tekeningen van deze handleiding zijn louter indicatief en beschrijven het toestel op het moment van deze uitgave en houden geen rekening met eventuele latere wijzigingen aan het toestel.

#### **NOTA:**

Meetgegevens van de Allvis databladen geven de meetwaarden weer van voertuigen gemeten nadat ze de productielijn verlaten hebben en ook van informatie ontvangen van de autoconstructeurs.

Grote zorg wordt besteed om correcte en betrouwbare data gegevens te ontwikkelen.

***Meetgegevens op Allvis data bladen moeten gezien worden als indicatieve waarden. Voertuigmaten kunnen afwijken zelfs bij voertuigen van hetzelfde model en jaar en dit door toleranties van de fabrikant zelf of door vorige herstellingen of ook als resultaat van kleine wijzigingen in de productie van het voertuig.***

Allvis, JNE AB en zijn netwerk van distributeurs, agenten en technische verkoopadviseurs direct of indirect verbonden met de verkoop of technische bijstand van het Allvis productengamma kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor schade of verlies dat kan ontstaan door fouten en/of gemis aan informatie op de data bladen, controle lijsten of bijlagen op controlelijsten, of voor internetverbindingen, voor computerfouten of disfuncties van de internet provider.

Niets van deze handleiding of Allvis data bladen mag gekopieerd worden in welke vorm ook, of illegaal opgeslagen worden in een computerbestand anders dan de computer waarvoor de AllvisData overeenkomst is ondertekend.

Wijzigingen voorbehouden zonder voorafgaande melding.

#### **WAARSCHUWING!**

**Stockeer of houd Allvis niet in de onmiddellijke omgeving van computers, credit cards of andere zaken die gevoelig zijn aan een magnetisch veld, de magneet van de meetarm kan deze beschadigen.**

# Allvis

## Handleiding

### 1.2 ONDERHOUD

#### **A. Algemeen**

Het Allvis meetsysteem werkt met een elektronische meetarm, een precisie instrument dat de nodige zorg en onderhoud vergt, zodat de prestaties en accuraatheid behouden blijven.

Gelieve de instructies en veiligheidsprocedures nauwlettend te volgen zodat het gereedschap in goede staat behouden blijft en je kan blijven rekenen op de vele mogelijkheden.

#### **B. Onderhoud**

Reinig het meetsysteem en toebehoren na ieder gebruik.

Speciale zorg is vereist voor de elektronische meetarm, in het bijzonder de bewegende delen.

Gebruik een droge poetsdoek zonder detergent.

Berg al de onderdelen terug in de opbergkoffer op, na ieder gebruik.

Kijk elk onderdeel na op beschadiging dat zou kunnen opgetreden zijn tijdens gebruik.

#### **C. Inspectie**

Laat het volledige systeem nakijken door je distributeur en dit minstens éénmaal per jaar of wanneer je een beschadiging vermoedt en dit om de betrouwbaarheid en correctheid te verzekeren.

Al de erkende Allvis distributeurs gebruiken controletoeestellen geleverd door JNE AB om de juiste inspecties te kunnen uitvoeren.

#### **D. Recyclage**

Wanneer het noodzakelijk blijkt onderdelen van het Allvis meetsysteem te vernietigen is het van essentieel belang dat ieder onderdeel wordt gesorteerd voor recyclage en dit in overeenstemming met de lokale, gewestelijke en landelijke wetgevingen.

# Allvis

## Handleiding

### 1.3 AANSPRAKELIJKHEID

#### BELANGRIJKE INFORMATIE!

Gelieve al de instructies aandachtig te lezen voor een juiste werking met het Allvis elektronisch meetsysteem en met de voertuig data gegevens.

Dit gereedschap is ontworpen om te gebruiken in autoschadebedrijven en in overeenstemming met de geldende veiligheidsvoorzieningen en wetten.

Foto's en tekeningen van deze handleiding beschrijven het toestel op het moment van deze uitgave en houden geen rekening met eventuele latere wijzigingen aan het toestel.

**NOTA:**

Meetgegevens van de Allvis data bladen geven de meetwaarden weer van voertuigen gemeten nadat ze de productielijn verlaten hebben en ook van informatie ontvangen van de automobielconstructeurs.

Grote zorg wordt besteed om correcte en betrouwbare data gegevens te ontwikkelen.

***Meetgegevens op Allvis data bladen moeten gezien worden als indicatieve waarden. Voertuigmaten kunnen afwijken zelfs bij voertuigen van hetzelfde model en jaar en dit door toleranties van de fabrikant zelf of door vorige herstellingen of ook als resultaat van kleine wijzigingen in de productie van het voertuig.***

Allvis, JNE AB en zijn netwerk van distributeurs, agenten en technische verkoopsadviseurs direct of indirect verbonden met de verkoop of technische bijstand van Allvis productengamma kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor schade of verlies dat kan ontstaan door fouten en/of gemis aan informatie op de data bladen, controlelijsten of bijlagen op controlelijsten, of voor internetverbindingen, voor computer fouten of disfuncties van de internet provider.

Niets van deze handleiding of Allvis databladen mag gekopieerd worden in welke vorm ook, of illegaal opgeslagen worden in een computerbestand anders dan de computer waarvoor de AllvisData overeenkomst is ondertekend door de koper of de gebruiker erkend door JNE AB.

Wijzigingen voorbehouden zonder voorafgaande melding.

# Allvis

## Handleiding

### 1.4 WAAARBORG

#### **BELANGRIJKE MEDEDELING!**

VOORKOM PERSOONLIJK LETSEL OF SCHADE AAN HET TOESTEL !

*Lees alle instructies voor een juiste werkwijze van het Allvis meetsysteem en de voertuig data gegevens. Slecht gebruik kan persoonlijk letsel veroorzaken of schade aan het toestel.*

Een waarborg van één jaar is van toepassing vanaf de dag van aflevering en heeft betrekking op defecten van het materiaal in de veronderstelling van normaal gebruik en onderhoud.

De waarborg is van toepassing indien:

- Allvis equipment gebruikt en onderhouden is volgens de instructies beschreven in deze handleiding.
- Allvis equipment niet gewijzigd of aangepast is zonder de voorafgaande toelating van JNE AB via zijn erkend distributeurs netwerk.
- Alleen originele Allvis onderdelen zijn gebruikt voor herstellingen.

Foto's en tekeningen gebruikt voor deze instructies tonen de basis kenmerken en design van het toestel op het moment van deze uitgave en houden geen rekening met eventuele latere wijzigingen aan het toestel.

Allvis equipment is bedoeld voor gebruik in autoschadebedrijven in normale omstandigheden en in overeenstemming met de geldende regelgevingen en veiligheidsvoorzieningen.

Al de waarborgaanvragen moeten gericht worden aan een erkende Allvis distributeur ter evaluatie.

# Alvis

## Handleiding

### 2.1 ALGEMENE BESCHRIJVING

#### ALLVIS ELEKTRONISCH MEETSISTEEM

Een lichtgewicht elektronische meetarm gemaakt uit aluminium en composiet materialen is het belangrijkste onderdeel van dit systeem.

Een snelkoppeling aan de achterzijde van de telescopische arm dient voor een van de zes verlengstukken voor hoogte kalibratie, genummerd van A tot F.

Een kogelgewricht in de zelfcenterende magneet maakt het mogelijk dat de stiften voor hoogtekalibratie maar in te klikken zijn.

De elektronische unit met digitale display aan de voorzijde van de meetarm is uitgerust met een snap-in gewricht voor elk van de 4 hoogte of data meetstaven.

Een regelbare en roterende waterpas is ingebouwd boven aan de elektronische unit. Regeling van de waterpas met een tandwielje.

Aan de voorzijde van de elektronische unit bevinden zich de bedieningsknoppen voor de metingen en het batterijcompartiment voor de twee AA batterijen is ingebouwd in het lager gedeelte van de unit.

De lengtemeting van naar voor of naar achter is geregeld door elektronische impulsen van een roterend wielje in de meetarm.

***Voor gebruiks instructies – zie nummers 2.2 tot 2.9***



# Alvis

## Handleiding

### 2.2 DISPLAY FUNCTIES



Er zijn drie bedieningsknoppen en een digitaal display aan het voorpaneel van de elektronische unit.

**On/0** ON/OFF knop – Keuze uit twee programma's – Normaal of symmetrisch

Start:

**BELANGRIJK** – *Zie dat de telescopische meetarm volledig ingeschoven is.*

#### **NORMALE METING**

Druk op de On/0 knop. Een digitaal nummer 900 (900mm) verschijnt op het display scherm, dit is de minimum lengte tussen de hoogtekalibratie stift en de hoogte meetstaaf.

Meetbereik 900 – 2655 mm. Gebruik deze opstelling voor Allvis voertuig datagegevens.

**Als de display niet 900 aangeeft – sluit af door de On/0 knop een paar seconden in te drukken en herstart volgens de hierboven beschreven procedure.**

#### **VERGELIJKENDE METING**

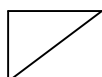
Het digitaal scherm kan gereset worden voor snelle vergelijkende controles bij normaal lengte meten door eventjes te drukken op de On/0 knop om 0 mm te selecteren. Vanaf dan wordt elk verschil in lengte geregistreerd in 1 mm gradaties. Bijkomend vergelijkend meten blijft altijd mogelijk door de hierboven beschreven procedure te herhalen tijdens de vergelijkende controle.

Om terug naar de normale instelling 900 – 2655 mm te gaan, druk 2 seconden op de On/0 knop tot de normale aflezing verschijnt.

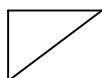
#### **HOLD**

Druk op de Hold knop om de gemeten waarden vast te houden op het scherm.

Druk op de Hold knop een tweede keer om deze functie uit te schakelen.



Eventjes deze knop indrukken om de functies voor vergelijkend meten in te stellen of om te meten met andere data gegevens, zie 5.1 Meten zonder datablad.



Druk op deze knop >3 seconden om de lichtsterkte op het scherm te verhogen – laat de knop los wanneer de gewenste lichtsterkte is bereikt.

**Nota:** De levensduur van de batterij vermindert wanneer de lichtsterkte verhoogt.

Vorige meetinstelling blijft behouden wanneer de knop wordt los gelaten.

#### **FUNCTIE VOOR ENERGIE BESPARING**

Het display slaat automatisch af na 60 seconden en wordt terug geactiveerd bij de minste beweging van de meetarm.

Alle elektronica wordt afgesloten na 90 minuten niet werken.

**De meetarm kan ook manueel afgesloten worden door de On/0 knop >3 seconden in te drukken.**

# Alvis

## Handleiding

### 2.3 HOOGTE KALBRATIE STIFTEN



Het meetsysteem heeft 6 stiften voor hoogte kalibratie. Elke stift heeft een verschillende lengte, van A de kortste tot F de langste.  
Voor de beste resultaten, gebruik altijd de kortst mogelijke stift.

### 2.4 MAGNETISCHE BEVESTIGING



#### MAGNETISCHE BEVESTIGING Ø35

Deze bevestiging is ontwikkeld voor de meeste voertuigtipes op de markt. Gebruik het wanneer een rond of ovaal gat <math>\varnothing 35</math> mm is aangeduid als nulpunt op het datablad.

### 2.5 DATA HOOGTE MEETSTAAF



6 meetstaven gaande van 160 tot 900 mm.

Lengte van de meetstaaf wordt bepaald door het datablad en maakt hoogtemeting mogelijk wanneer de meetstaaf op de juiste afmeting in de meetarm is geplaatst. De meetstaaf moet ongeveer 100 mm langer zijn dan de hoogtewaarde op het datablad en dit voor het juist monteren van de meetstaaf in de meetarm.

Schuif de meetstaaf in de meetkop aan de voorzijde van de meetarm. Plaats de vlakke zijde van de meetstaaf tegenover het "Release" merkteken, stel de juiste hoogte in en zet vast door de vlakke zijde te draaien naar het "Lock" merkteken.

### 2.6 REGELBARE WATERPAS



De regelbare waterpas boven op de meetkop dient om de meetarm te kalibreren volgens een bepaald meetvlak.

De waterpas draait 180 graden en door het regelwiel is zeer nauwkeurig kalibreren mogelijk.

Met de juiste hoogte instelling op de meetarm en gemeten naar een onbeschadigd controle punt, moet de waterpas gedraaid worden in de positie dat het wielje vrij komt om het systeem te kalibreren naar een meetvlak.  
*Zie 4.2 Gebruik waterpas .... Lees paragraaf BELANGRIJK!*

Wanneer de meetarm omgekeerd wordt om het beschadigd deel van het voertuig te meten, moet de waterpas ook omgekeerd worden om een accurate hoogtemeting te kunnen uitvoeren.

### 2.7 MEETDOPPEN EN MEETPUNTEN



Het meetsysteem bevat:  
3 conische meetpunten: Ø25, Ø35 and Ø60 mm  
16 doppen 8-28 mm  
1 90° adapter

De te gebruiken doppen of adapters worden aangegeven op het datablad met de voertuig meetgegevens.

De hulpstukken klikken in de bovenzijde van de hoogte meetstaven.

# Alvis

## Handleiding

### 2.8 BATTERIJ VERVANGEN



De elektronische unit van de Alvis meetarm wordt gevoed door 2 AA 1,5 Volt batterijen.

Batterijen dienen vervangen te worden als de lichtsterkte van het scherm van de digitale display begint te verbleken.

Het is aangeraden dat de beide batterijen tegelijkertijd worden vervangen en dat de oude batterijen worden verwijderd volgens de lokale wetten voor risico afval verwerking

Batterijen bevinden zich in een gesloten ruimte aan de onderzijde van de elektronische meetarm (zie foto). Het deksel kan met de hand of met een kleine platte schroevendraaier losgemaakt worden.

#### OPMERKING

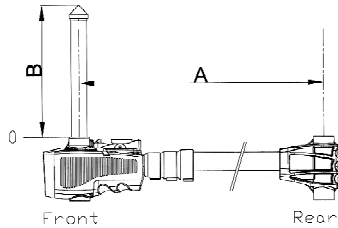
Batterijen moeten geïnstalleerd worden volgens het diagram in de batterijbehuizing om de goede polariteit te verzekeren. Gebruik geen batterijen met een groter vermogen dan 1,5 Volt vermits dit de goede werking van het toestel kan verstoren of schade kan toebrengen aan het elektronisch circuit.

# Alvis

## Handleiding

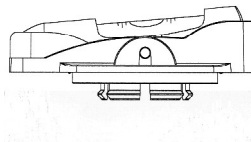
### 2.9 TECHNISCHE SPECIFICATIE

#### Model AVS100 Allvis Meetsysteem



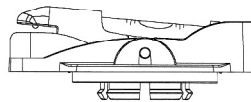
Meetbereik lengte (A) 900-2655 mm

Meetbereik hoogte (B) 20-900 mm



Afstelbereik van de waterpas  
Compenseert de inclinatie van het voertuig ten opzichte van waterpas (van voor naar achter – lengterichting)

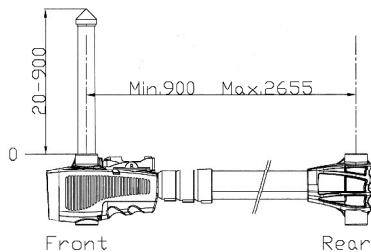
Max 5° Plus or Min.



De juistheid van het meetvlak wordt bepaald door de aandacht die wordt besteed aan de hoogte ijking en er wordt opgemerkt dat de hoogtemeting kan beïnvloed worden door het niveau over de totale lengte van het meetgebied.

Hoe langer de afstand tussen twee meetpunten hoe groter het verschil in hoogte.

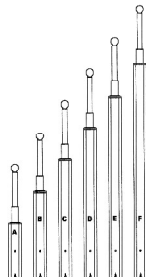
Raadpleeg de tabel hieronder om het verschil in hoogte te kennen aan de meetkop bij iedere afwijking van de waterpas.



Extensie in mm	Vershil in hoogte in mm
900	approx 0,5
1800	approx 1,0
2655	approx 1,5

De kalibreer stiften verschillen in hoogte.  
Als de waarde van de kalibreer stift A = 0 mm.

Meetstift  
A = 0 mm  
B = 50 mm  
C = 100 mm  
D = 150 mm  
E = 200 mm  
F = 250 mm



# Allvis

## Handleiding

### 3.0 VOERTUIG DATA BLAD OPMAKEN

Dit gedeelte (3.1 – 3.6) beschrijft hoe toegang te krijgen tot de on-line ALLVIS Databank, hoe een gepersonaliseerd datablad te downloaden en hoe het te interpreteren.

#### 3.1 ALGEMEEN

Meetgegevens van de Allvis databladeren geven de meetwaarden weer van voertuigen gemeten nadat ze de productielijn verlaten hebben en ook van informatie ontvangen van de autoconstructeurs.

Grote zorg wordt besteed om correcte en betrouwbare data gegevens te ontwikkelen.

***Meetgegevens op Allvis databladeren moeten bezien worden als indicatieve waarden. Voertuigmaten kunnen afwijken zelfs bij voertuigen van hetzelfde model en jaar en dit door toleranties van de fabrikant zelf of door vorige herstellingen of ook als resultaat van kleine wijzigingen in de productie van het voertuig.***

Wanneer grote afwijkingen worden geconstateerd of bij twijfel aangaande de nauwkeurigheid van het data blad vergeleken met de maten van het voertuig, Let dan op volgende punten:

- Controleer of het juiste jaar en type van voertuig werd geselecteerd.
- Controleer of de gemeten punten overeenstemmen met die van het datablad.
- Controleer of de juiste bevestigingen en adapters werden gebruikt zoals aangegeven op het datablad.
- Controleer dat de hoogte kalibratie werd uitgevoerd volgens de instructies en volgens de aanduidingen op het datablad.
- Bij blijvende twijfel, contacteer de distributeur of de on-line technische dienst.

#### 3.2 AANSPRAKELIJKHEID

Allvis, JNE AB en zijn netwerk van distributeurs, agenten en technische verkoopsadviseurs direct of indirect verbonden met de verkoop of technische bijstand van Allvis productengamma kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor schade of verlies dat kan ontstaan door fouten en/of gemis aan informatie op de data bladeren, controlelijsten of bijlagen op controlelijsten, of voor internetverbindingen, voor computer fouten of disfuncties van de internet provider.

Niets van deze handleiding of Allvis databladeren mag gekopieerd worden in welke vorm ook, of illegaal opgeslagen worden in een computerbestand anders dan de computer waarvoor de AllvisData overeenkomst is ondertekend door de koper of de gebruiker erkend door JNE AB.

Wijzigingen voorbehouden zonder voorafgaande melding.

# Allvis

## Handleiding

### 3.3 TOEGANG TOT DE DATABANK

Systeem vereisten:

Om toegang te krijgen tot de Allvis databank voor voertuig meetgegevens is een computer nodig met internet aansluiting – bij voorkeur DSL of een gelijkaardige 'high speed service'. (Vraag uw lokale provider voor meer inlichtingen aangaande mogelijke diensten)

Set Up:

Plaat de Allvis Data CD-Rom in de CD drive en volg de instructies op het scherm. Als de CD niet automatisch start, kies dan Start, Uitvoeren en type d:setup.exe en dan OK. (Als de CD drive d is)

Start de computer opnieuw op en klik op het AllvisData icoon om verbinding te maken met de Allvis data server.

Gevraagd wordt de gebruikers informatie (user information) in te vullen, alsook de toegangscode (te vinden op de buitenzijde van de CD cover).

Zorg ervoor dat alle vragen ingevuld worden en kies uw eigen geheim paswoord van minstens 6 karakters. Schrijf uw paswoord ergens op en bewaar het op een veilige plaats waar je het gemakkelijk kan weervinden. Deel je paswoord niet mee aan anderen.

Er zal ook gevraagd worden de serienummer van het Allvis meetsysteem in te geven, dit vindt je op de elektronische meetarm.

**OPMERKING!** Zorg ervoor het nummer "0" en de letter "O" correct in te vullen.

Druk op de "SEND" knop om te downloaden en wordt geregistreerd als erkende AllvisData gebruiker. Deze registratie procedure hoeft niet meer herhaald te worden, tenzij je een nieuwe computer aanschaft, dan moet een nieuwe registratie ingevuld worden.

De toegangscode kan door maar één gebruiker gebruikt worden. Als een tweede gebruiker probeert dezelfde toegangscode te gebruiken, wordt de eerste gebruiker afgesloten.

On-line toegang:

De AllvisData databank zal niet automatisch openen wanneer je op het icoon van je windows desktop klikt. Maar wanneer je een voertuig type en jaar selecteert ga je onmiddellijk on-line voor toegang naar het datablad.

*Minimum systeem vereisten:*

133 MHz

16 MB RAM

Windows 98 second edition/ME/2000/XP

Grafische kaarten en scherm 800x600 resolutie en 24 bit kleur

CD-Rom Drive

200 MB beschikbare plaats op harde schijf of meer

Muis

CD-KEY 300-8UV1B-8M15-Z0YE5-PTL8Z

e-mail (userid) magnus.carlsson@car-o-liner.se

Password (www) \*\*\*\*\*

Prod. serial no 123456

First name Magnus

Last name Carlsson

Delivery address Granlidsvägen 4

Visit address Granlidsvägen 4

Postal address Box7

Postal code 736 00

Postal city Kungsör

Phone +46 227 412 00

Vat. no. 12345-hempc

Company Car-O-Liner

Country Sweden

Send

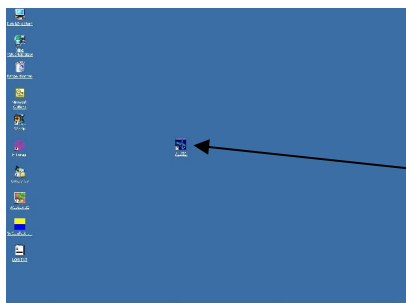
Copyright by Car-O-Liner

1. Toegangscode, zie op de cover van de CD-ROM
2. E-mail adres
3. Geheim paswoord, gebruik minstens 3 letters en 3 nummers
4. Serienummer op de meetarm
5. Voornaam
6. Naam
7. Leveringsadres
8. Bezoek adres
9. Post adres
10. Post code
11. Plaats
12. Telefoon
13. BTW nummer
14. Bedrijf
15. Land
16. Druk op "SEND" om te registreren

# Allvis

## Handleiding

### 3.4 HOE HET ALLVIS PROGRAMMA TE GEBRUIKEN



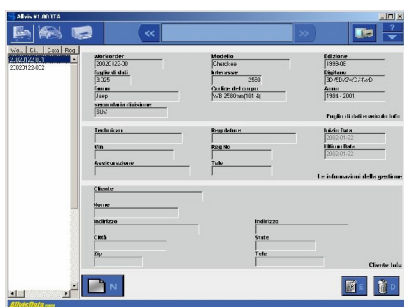
Vanaf het ogenblik dat de on-line registratieprocedure is beëindigd, is de Allvis Voertuig Meetgegevens Databank klaar voor gebruik.

Volg de volgende instructies **zéér aandachtig**.

Klik op het ALLVIS icoon op je desktop scherm.

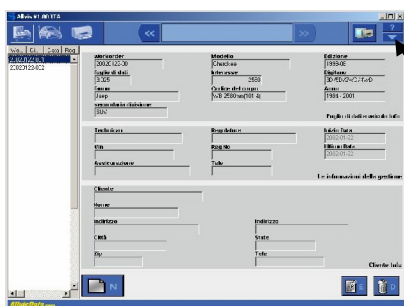


Het Allvis programma opent binnen de 8 seconden of je kan met de linker muisknop klikken voor het volgende scherm.



Het laatste werkorder zal verschijnen.

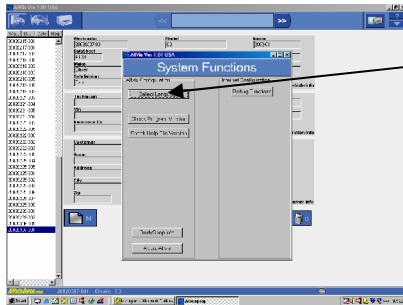
Al de velden van het werkorder zullen leeg zijn wanneer je het programma voor de eerste keer gebruikt.



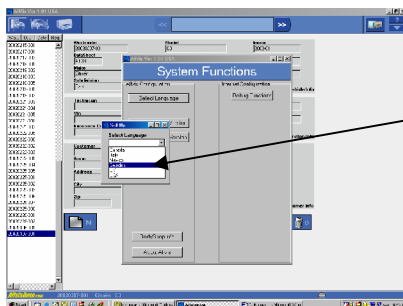
Selecteer deze knop om de systeem functies van dit programma te veranderen.

# Allvis

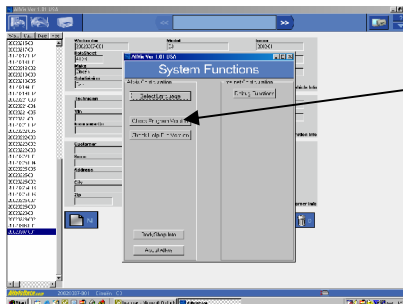
## Handleiding



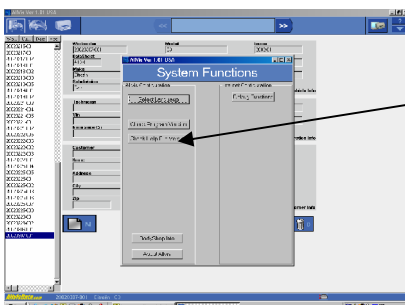
Klik hier om een taal te selecteren.



Selecteer taal van het menu.



Klik hier om na te gaan of er een update versie van het programma beschikbaar is.

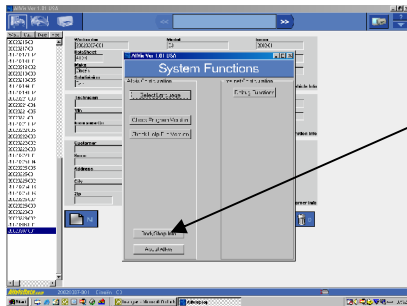


Klik hier voor hulp in verband met het programma.

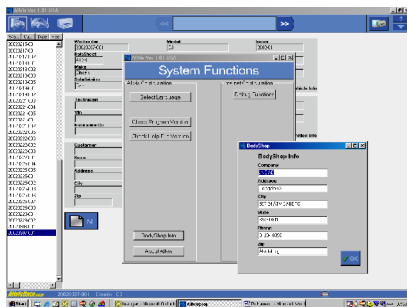
---

### 3.4 HOE HET ALLVIS PROGRAMMA TE GEBRUIKEN

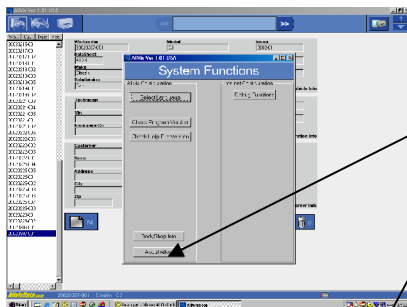
# Allvis Handleiding



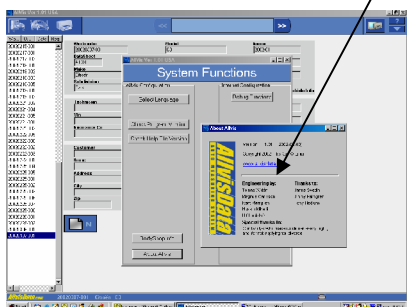
Klik hier om informatie in te geven aangaande je bedrijf.



De informatie van je bedrijf zal afgedrukt worden op al de rapporten.

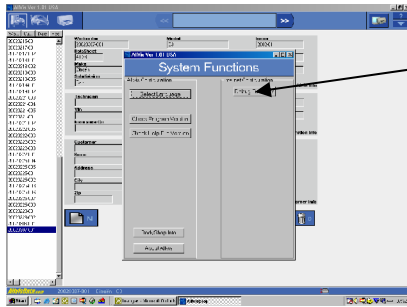


Klik hier om informatie in te winnen betreffende de programma versie.

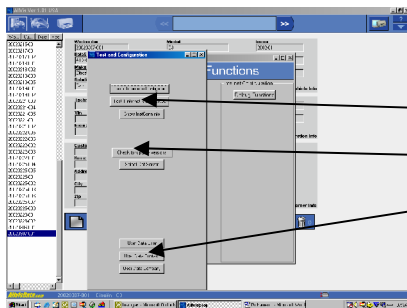


# Allvis

## Handleiding



Klik hier om de internet configuratie te controleren.



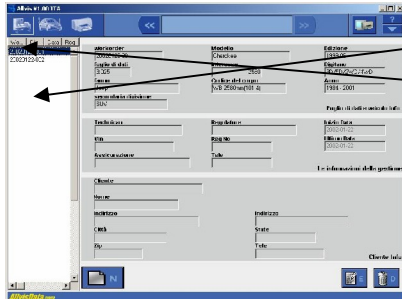
Test de internet verbinding, klik hier.

Controleer voor een update versie.

Selecteer hier een knop om je gebruikers profiel up te daten of te veranderen, zoals je voor de eerste maal registreerde.

# Allvis

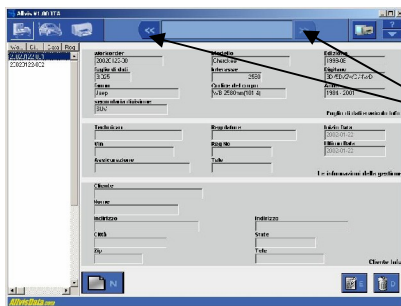
## Handleiding



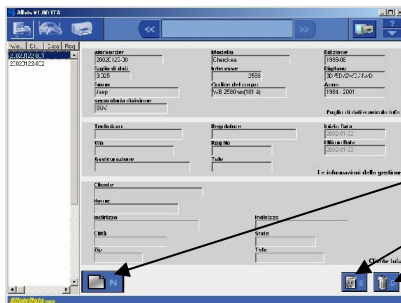
Lijst van de werkkorders verschijnt in het linkse venster.

Klik op de titel en selecteer bestaande werkkorders op naam, datum of volgnummer.

*Alle velden zijn leeg wanneer het programma voor de eerste maal gebruikt wordt.*



Navigatie controle om verder of achteruit te gaan in het programma.



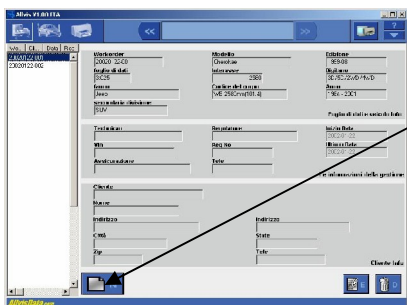
Deze drie knoppen worden als volgt gebruikt:

- N: maak een nieuw werkkorder
- E: verander werkkorder informatie
- D: verwijder werkkorder

# Allvis

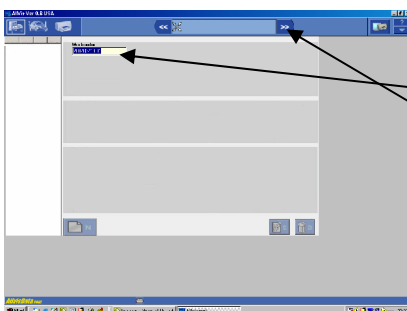
## Handleiding

### 3.5 MAAK EEN NIEUW WERKORDER



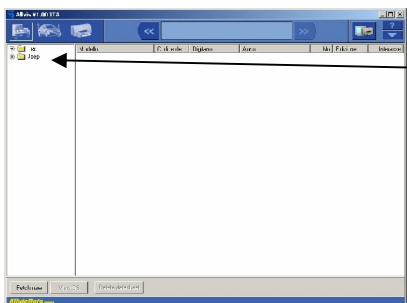
Een nieuw werkorder is vereist voor toegang tot de on-line databank.

Klik op de N knop voor een nieuw werkorder.



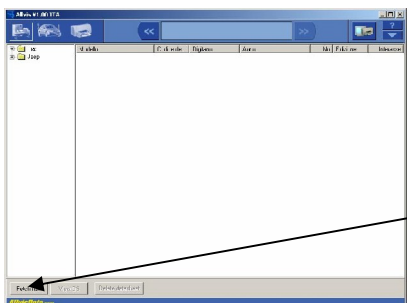
Een nieuw werkordernummer en datum zal verschijnen.

Klik >> op de navigatie bar om verder te gaan.



Vorige gedownloadte voertuig meetgegevens – op merk en type – zullen verschijnen in het linkse venster en kunnen 1 maand lang gebruikt worden voor nieuwe werkorders zonder on-line te moeten gaan voor deze gegevens.

*Dit venster zal leeg zijn als er nog geen voertuigen zijn gedownload.*



Om bestaande voertuiggegevens van de lijst te gebruiken, klik op het merk en type.

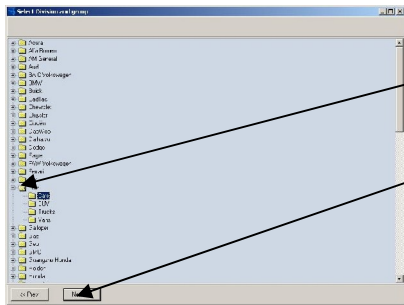
Ga naar het volgende scherm door gebruik van >> naar het volgende scherm.

Klik op de tab om een nieuw datablad te downloaden van de on-line databank.

Veronderstellend dat de computer is aangesloten op internet, zal de Allvis databank automatisch openen.

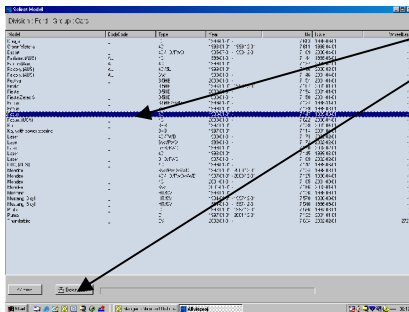
# Alvis

## Handleiding



Selecteer voertuig type en klik links  
(Zorg ervoor dat het juiste voertuig en model geselecteerd is)

Klik op de NEXT tab voor toegang tot de voertuigen data's



Selecteer model met een linkse muisklik.

Klik DOWNLOAD.

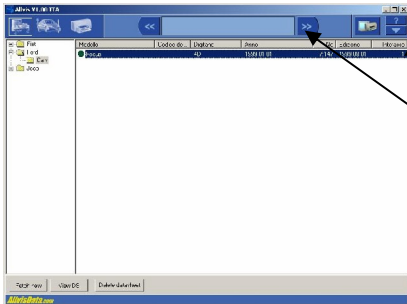
**Downloaden neemt ongeveer 2 – 5 minuten in beslag, afhankelijk van de archief grootte en snelheid van de internet service.**

**Nadat het datablad met succes is gedownload, is het niet nodig om on-line te blijven. Andere databladen kunnen evenwel ook gedownload worden voor afsluiting van het internet.**

Klik op de "Disconnect" knop als je klaar bent met internet.

# Alvis

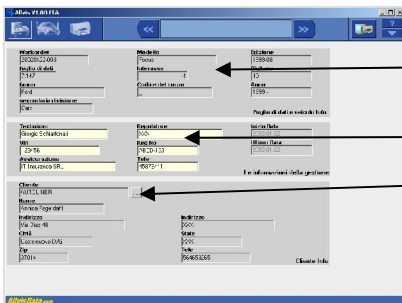
## Handleiding



Selecteer het gedownload data blad van de lijst links op het scherm.  
De geselecteerde voertuig informatie zal in het middelste venster verschijnen.

*Volgende werkorders kunnen gestart worden vanaf de voertuig data lijst links op het scherm, zonder on-line te gaan.*

Gebruik navigatie >> bar om naar het volgende scherm te gaan.

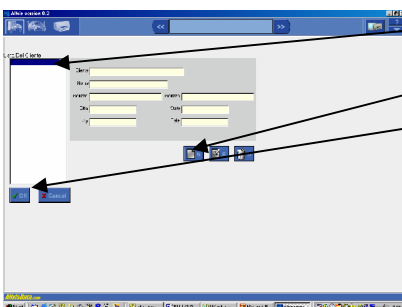


**Een nieuw werkorder scherm zal verschijnen**

De informatie van het geselecteerde voertuig datablad verschijnt in het bovenste gedeelte van het scherm.

Vul de voertuig informatie in, in het middelste gedeelte - optioneel

Het onderste gedeelte is voor de klant informatie - optioneel  
Gebruik deze knop om een volgend scherm te selecteren



Selecteer een bestaande klant van de lijst links op het scherm of

Klik de "N" knop om een nieuw klanten informatie venster te openen

Dubbel klik op de "OK" knop om terug te keren naar het werkorder

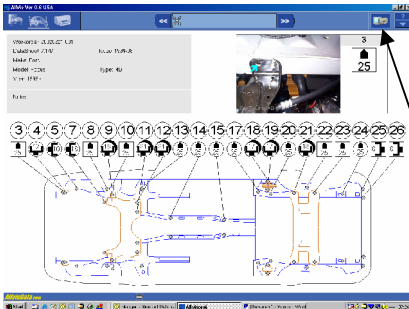
# Allvis

## Handleiding

### 3.6 MAAK EEN DATA BLAD

Na de stappen 3.4 – 3.5 te hebben voltooid ben je nu klaar om een aangepast datablad te maken volgens de meetpunten van je keuze.

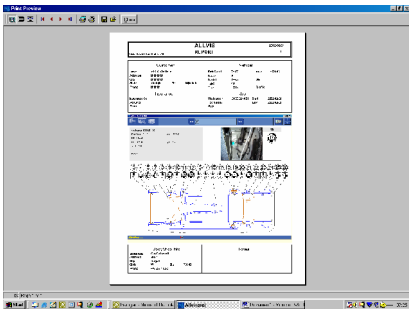
Gebruik de navigatie >> bar om verder te gaan naar het data blad. Al de meetpunten zijn nu zichtbaar.



Neem tijd om al de meetpunten te bestuderen op dit blad alvorens een bevestigingspunt, kalibratiepunt of meetpunt te selecteren.

Rekening houden met het meetbereik van de Allvis arm (900 tot 2655 mm – zie 2.9) als een meetplan wordt opgesteld.

Aanbevolen wordt het datablad met alle meetpunten uit te printen en het als hulp te gebruiken bij het beoordelen en inspecteren van de meetpunten en om zeker te zijn dat het juiste voertuig en model is geselecteerd.



Een print out kan eerst op het scherm bekeken worden (zie preview) of kan rechtstreeks afgedrukt worden.

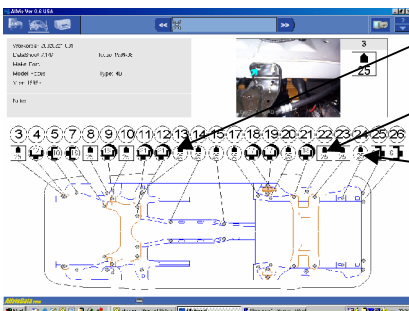
#### OPMERKING:

Alle meetpunten zijn genummerd en omcirkeld.

Adapters zijn ook genummerd en ofwel afgeboord met een cirkel of met een vierkant.

Een **Cirkel** rond de adapter wil zeggen dat het meetpunt kan bereikt worden zonder mechanische componenten te verwijderen. Een cirkel met een schaduw wil zeggen dat dit meetpunt kan bereikt worden met of zonder mechanische componenten, bijvoorbeeld sub-frame of achteras. Klik op het meetpunt om deze keuze te maken.

Een **Vierkant** rond de adapter wil zeggen dat mechanische componenten moeten verwijderd worden



Controleer de schade aan het voertuig en stel vast welke punten moeten gecontroleerd en gemeten worden.

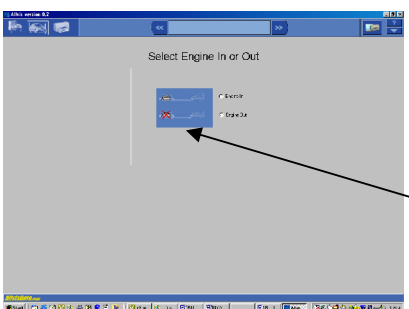
Beslis volgens het datablad welke punten gemeten gaan worden alvorens over te gaan naar het volgende scherm waar de motor in of uit selectie wordt gemaakt.

Klik >> om verder te gaan naar het volgende scherm.

Het gewicht van de motor speelt een grote rol bij hoogte metingen, de meetgegevens worden automatisch aangepast om het gewicht van de motor te compenseren.

Selecteer Motor **In** of **Uit**

Klik >> bar om verder te gaan naar het volgende scherm.



# Alvis

## Handleiding



### MAGNETISCHE ADAPTER, BEVESTIGINGSPUNTEN

Selecteer een bevestigingspunt aan de rechtse kant van de aslijn van het voertuig.

Wanneer het bevestigingspunt een gat is in een horizontaal vlak, centreert de magneet zich zelf.

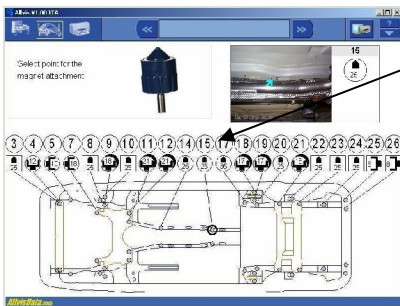
Voor verticale bevestigingspunten de adapter AVA111 (optioneel) gebruiken.

Controleer of vanaf het gekozen bevestigingspunt de meetarm zich vrij kan bewegen naar alle meetpunten.

Bevestigingspunt moet onbeschadigd zijn.

Selecteer het bevestigingspunt op het datablad met linkse muisklik.

Klik >> bar om naar het volgende scherm te gaan.



### HOOGTE KALIBRATIE STIFTEN (gebruiken met magnetische bevestiging)

6 verschillende hoogte centreer stiften zijn inbegrepen in het systeem. Elke stift is gemarkeerd van A tot F, A is de kortste en F de langste.

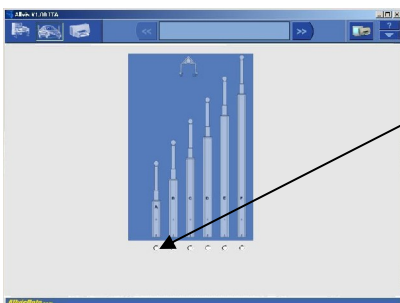
Selecteer een stift die toelaat dat de meetarm zich vrij beweegt in een horizontaal vlak en rekening houdend met hindernissen onder het voertuig en/of voldoende ruimte tussen voertuig en richtbank.

Klik de magnetische bevestiging op de kogel boven op de stift.

Steek de stift in het gewricht aan de achterzijde van de meetarm en duw tot de sluitpositie.

Selecteer de gekozen stift op het scherm.

Klik >> bar om verder te gaan naar het volgende scherm.



# Alvis

## Handleiding

### PUNTEN VOOR HOOGTE KALIBRATIE

Het selecteren van de correcte hoogte centreer punten is van vitaal belang bij elke hoogte meting met de hulp van data's.

Het is echter van geen belang dat het hoogte kalibratie punt geselecteerd wordt voor of achter de magneetbevestiging ten opzichte van de beschadigde zone.

Niettemin is het aangeraden dat het geselecteerde centreerpunt zo dicht mogelijk in dezelfde lijn ligt als de te controleren en te meten punten.

Zijdelingse inclinatie van het voertuig kan anderszids invloed hebben op de accuraatheid van de meting.

Voor optimale resultaten raden we aan de magneet en hoogte centreerpunt op zo groot mogelijke afstand van elkaar te plaatsen.

Juist zoals het bevestigingspunt voor de magneet moet ook het hoogte kalibratiepunt onbeschadigd zijn en binnen het meetbereik van de meetarm liggen (900 tot 2655 mm).

Centrerung van de meetarm (zie 4.2) wordt uitgevoerd aan slechts één zijde van het voertuig en het is daarom niet nodig centreerpunten te zoeken aan beide zijdes van het voertuig.

Beweeg de cursor naar het geselecteerde centreerpunt en klik.

Klik >> bar om naar het volgende scherm te gaan.

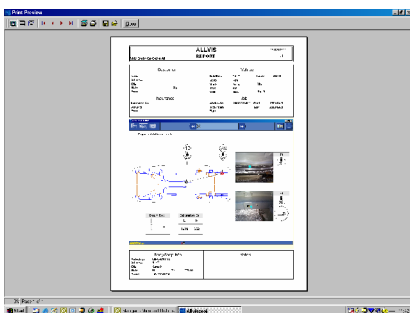
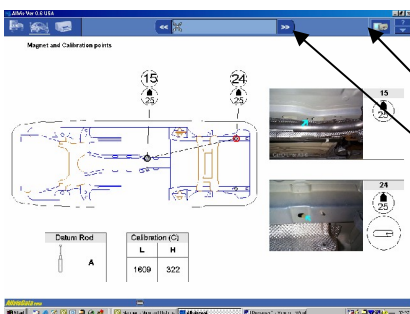
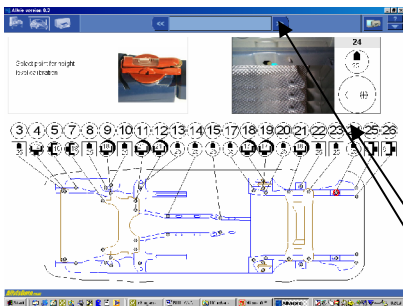
### HOOGTE CENTRERING

De technicus zal deze pagina nodig hebben alvorens de kalibratie uit te voeren.

Klik "Print" knop om het scherm af te drukken.

Klik >> bar om naar het volgende scherm te gaan.

Pagina voor hoogte kalibratie kan afgedrukt worden op het scherm of printer.



### Controle kalibratiepunten.

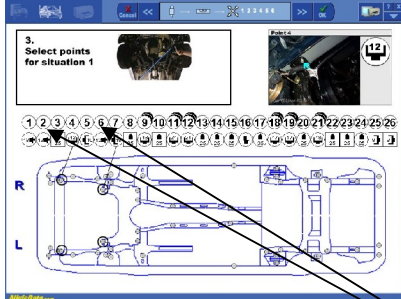
De calibratie kan gecontroleerd worden door te kijken of de uitgangspunten zowel in de lengte, hoogte en kruislings goed zijn. Om dit te controleren drukt men op >> en vervolgens komt men op de pagina van meesituatie 1. Hier selecteert men het laatst gekozen kalibratie punt en vervolgens drukt men op >>.

Nu zijn de maten zichtbaar om de lengte, hoogte en symmetrie (kruis meting) maten te controleren en te vergelijken.

Als de gegeven maten overeenkomen met de gemeten maten kan men op >> klikken om naar meesituatie 2 te gaan om verdere mettingen te verrichten.

# Alvis

## Handleiding



**De technicus moet nu en na inspectie van het voertuig een goed zicht hebben op de schade alvorens de meetpunten te selecteren.**

Houd rekening met vitale punten op gebied van veiligheid en ontwerp van het voertuig bij het selecteren van de meetpunten. Zorg er ook voor dat de meetpunten binnen het bereik van de meetarm liggen. (900 tot 2655 mm)

*In de meeste gevallen zijn 2 paar controlepunten (4 meetpunten) voldoende tijdens reparaties en deze punten blijven zichtbaar op het scherm en kunnen ook afgedrukt worden.*

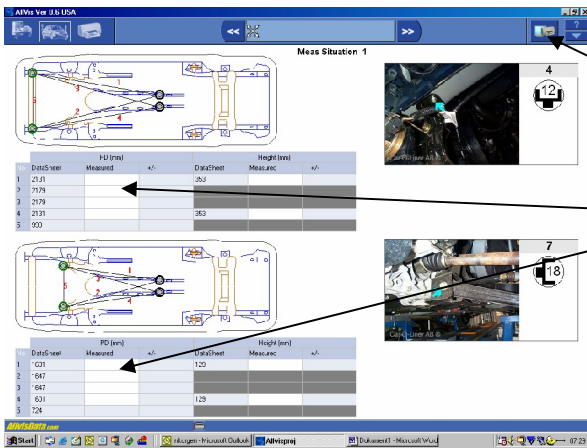
*Bijkomende meetpunten kunnen geselecteerd worden, tot twee chassis afbeeldingen (8 meetpunten) verschijnen op een en hetzelfde scherm. Het ALLVIS programma maakt het allemaal heeleenvoudig (zie 3.11).*

Selecteer gewenste meetpunten en klik.

**Klik >> bar om naar het volgende scherm te gaan.**

# Alvis

## Handleiding



Op het scherm verschijnt een data blad voor meetoperaties (in overeenstemming met instructies 3.4 tot 3.6)

Print 2 copies

1<sup>st</sup> copie voor technicus voor gebruik tijdens de reparatie  
2<sup>nd</sup> copie om gemeten waarden te bewaren – voor/na reparatie

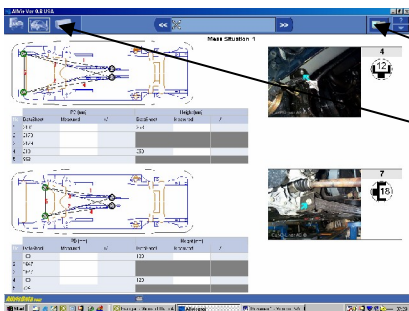
Alle meetwaarden ingeven op het scherm. Voor/na rapporten kunnen afgedrukt worden voor klanten en verzekeringsmaatschappijen. Werkorders en rapporten worden opgeslagen in de databank voor later gebruik.

Het rapport bevat de volgende informatie:

- Punten geselecteerd om te controleren of te meten.
- Positie van de magneet en hoogte kalibratie punt.
- Tekeningen van chassis met referentie meetwaarden.
- Referenties verwijzen naar punt tot punt afstandslijnen.
- Hoogte adapter referenties.
- In de meeste gevallen gedetailleerde foto's met de exacte locatie van een meetpunt.

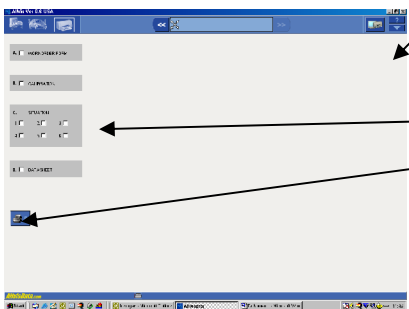
Gebruik de navigatie bar om naar het volgende rapport te gaan, waar nieuwe maten kunnen geselecteerd worden.

Tot 6 pagina's kunnen geselecteerd worden, elk blad met verschillende meetpunten.



Als je wil printen tijdens het programma, klik op deze knop. Het beeld op het scherm zal dan afgedrukt worden.

Om documenten of meetsituaties uit te printen, gebruik deze knop. Doe dit bij voorkeur na de volledige meetoperatie.



Selecteer het document dat je wil printen. Klik op deze knop.

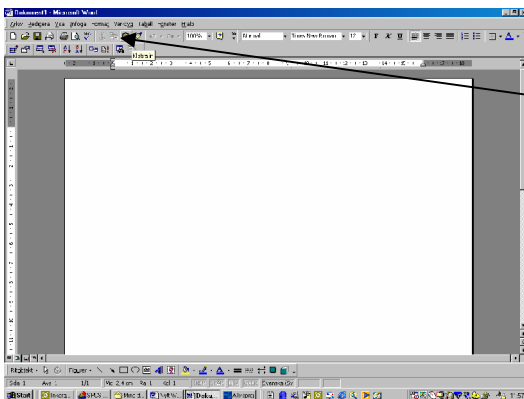
# Allvis

## Handleiding

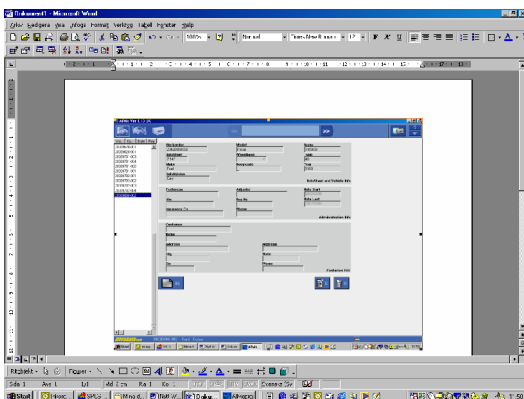
### 3.7 WERKORDER OPSLAAN

Indien u een werkorder of rapport wilt bewaren om te verzenden naar verzekeringsmaatschappijen etc., doe als volgt:

1. Ga naar de pagina in het Allvis programma dat u wilt bewaren. Het kan een werkorder of een meetsituatie zijn.
2. Maak een kopij van het computerscherm, "Print Screen - Scherm Afdrukken". Druk op de "Print Screen" toets op het klavier wanneer u bij de pagina bent die u wilt bewaren.



3. Open een Word document (of vergelijkbaar).
4. Kies "Plakken"



5. Document opslaan en naar verzekeringsmaatschappijen of klanten verzenden via e-mail.

# Allvis

## Handleiding

### 4.0 METEN

Alvorens het Allvis meetsysteem en de voertuigdata te gebruiken dient de technicus zich goed te vergewissen van de omvang van de schade aan het voertuig.

Goed geïnformeerd zijn van de structurele schade aan het voertuig zal zeker het risico op vergissingen, zoals verkeerde montage of selectie van meet en calibratiepunten, vermijden. Eventuele fouten of tegenstrijdigheden in het datablad zullen ook dadelijk opvallen.

Constant nakijken dat de meetarm correct en in overeenstemming met het datablad gebruikt wordt. Zeer belangrijk is ook de juiste keuze van voertuig uit de databank.

Bij twijfel lees aandachtig de bovenvermelde punten, als het probleem blijft, contacteer de ALLVIS distributeur of leg je vraag voor aan de on-line technische bijstand. Zie ook 3.1 – 3.2.

### 4.1 MONTAGE VAN DE MAGNETISCHE BEVESTIGING



Zorg dat de bevestigingspunten zich langs beide zijden in de juiste zone bevinden, maak deze punten zuiver.

Selecteer een passende hoogte calibratiestift en klik de magnetische adapter op de kogel van de stift en doe een testmontage in de geselecteerde positie. Zorg dat de magnetische bevestiging goed vast zit zonder speling.

Verwijder de magnetische bevestiging met calibratiestift en monteer in het gewricht aan de achterzijde van de meetarm. Goed drukken om de stift op de juiste plaats te klikken.

**Ga verder met 4.2 CALIBRATIE VAN HOOGTEPEIL MET WATERPAS.**

# Alvis

## Handleiding

### 4.2 GEBRUIK WATERPAS OM HOOGTE TE CALIBREREN



Om de juistheid van de meting te verzekeren is het van belang dat de hoogte centering met behulp van de waterpas correct wordt uitgevoerd. Daarom volg zorgvuldig de volgende beschrijving.

1. Selecteer een centreer punt in overeenstemming met het data blad.
2. Draai de waterpas zo dat de regelvijs bereikbaar is en dat de waterpas in rechte lijn ligt met de meetarm.
3. Controleer het data blad voor de juiste hoogte calibratie aflezing. Neem de gepaste meetstaaf en adapter en plaats deze in het gewricht boven op de elektronische meetkop. Een draaibeweging zal de meetstaaf op de gewenste hoogte vastzetten.
4. Neem de meetarm met de gemonteerde magnetische bevestiging en plaats de magneet in de geselecteerde positie, zorg dat de magneet goed vast zit zonder speling.
5. Schuif de meetarm uit tot de adapter(dop/hulpstuk) past op het calibratiepunt.
6. Regel nu de waterpas met de regelvijs tot de luchtbel juist in het midden staat tussen de twee markeringen op de waterpas.

#### **BELANGRIJK!**

##### **(NADAT DE CALIBRATIE IS UITGEVOERD)**

- Als het calibratiepunt zich ACHTER de magnetische bevestiging bevindt ten opzichte van de te meten punten, MOET de waterpas 180 graden/halve toer gedraaid worden voor de meting kan beginnen.
- Als het calibratiepunt zich in DEZELFDE richting bevindt als de te meten punten, moet de waterpas NIET gedraaid worden.

*Indien het voertuig niet horizontaal (van zijde tot zijde) waterpas staat, kan dit de meetwaarden beïnvloeden, alhoewel in de meeste gevallen slechts marginaal (zie 4.6).*

Let op dat de calibratie niet veranderd tijdens de metingen door manipulatie van de waterpas of door per ongeluk aan de regelvijs te komen.

**De centering van de meetarm is nu beëindigd en de meetoperaties kunnen beginnen. Zie 4.3 – 4.6**

# Alvis

## Handleiding

### 4.3 LENGTE METING

Alvorens te beginnen meten is het belangrijk de ijking van de meetarm te controleren. Dit gebeurt door de arm volledig in te schuiven en op de ON/O knop te drukken voor ten minste 3 seconden totdat de display uitgaat. Met de meetarm steeds ingeschoven druk op de ON/O knop en het digitaal cijfer 900 (900 mm) zal verschijnen. Het meettoestel is nu geijkt en zal meten vanaf 900 mm.



Als tijdens de meting en enige twijfel bestaat over de ijking van de meetarm, herhaal de hierboven vermelde procedure.

1. Lees de lengtemaat tussen de magnetische bevestiging en te meten punt af van het datablad.
2. Lees de hoogtemaat af van het datablad en selecteer een gepaste meetstaaf en adapter (dop).
3. Plaats de meetstaaf en adapter in het meettoestel en stel de hoogte in volgens de gegevens op het datablad.
4. Monteer de magnetische bevestiging in het bedoelde punt. Schuif de meetarm uit en regel zo dat het geselecteerde meetpunt kan bereikt worden.

*(Hierbij kan het aan te bevelen zijn de "HOLD" toepassing te gebruiken om de meetwaarden te bewaren, zeker wanneer het moeilijk is de display af te lezen tijdens het meten. Druk eventjes op de **HOLD** knop om de meetwaarde te bewaren. Om terug te keren, druk opnieuw eventjes op de **HOLD** knop.)*

5. Lees af van de display en vergelijk de lengtemeting met de waarde op het datablad.

*(Hierbij kan het aan te bevelen zijn de meetwaarden in te brengen in de tabel van het datablad om alzo een voor en na rapport te creëren.)*

Herhaal dezelfde procedure langs de andere zijde van het voertuig op het overeenstemmende geselecteerde punt.  
Noteer wel dat het voertuig verschillende meetwaarden kan hebben links of rechts, al naargelang de design van het voertuig.

The screenshot shows the Alvis software interface with two measurement diagrams and their corresponding data tables. The top diagram, labeled 'Meas Situation 1', shows a vehicle chassis with measurement points 1, 2, 3, and 4. The bottom diagram shows measurement points 1, 2, 3, 4, and 5. To the right of each diagram is a photograph of the measurement point with a circular callout showing the measured value.

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Height (mm)	Measured	+/-
1	2131			353			
2	2179						
3	2179						
4	2131			353			
5	998						

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Height (mm)	Measured	+/-
1	1601			129			
2	1647						
3	1647						
4	1601			129			
5	724						

Photograph 4 shows a measurement point with a value of 12. Photograph 7 shows a measurement point with a value of 18.

# Alvis

## Handleiding

### 4.4 SYMMETRIE METING (Kruis meting)

Alvorens te beginnen meten is het belangrijk de instelling van de meetarm te controleren, zie 4.3 LENGTE METING.

De symmetrie van een voertuig meten volgens data gegevens verschilt in wezen niet van het vorige hoofdstuk, 4.3 LENGTE METING. Symmetrie meting gebeurt in principe volgens dezelfde procedure.



#### LET OP!

Het is belangrijk tijdens de symmetrie meting (lijn 2 en 3) **NOOIT** tegelijkertijd de hoogte te meten of de afwijkingen in hoogte te controleren. De reden hiervoor is dat de hoogte meetwaarden kunnen beïnvloed worden door het laterale overhellen van het voertuig. Het is wel belangrijk dat de meetstaaf is ingesteld op dezelfde hoogtemaat als bij de lengtemeting van het te meten punt.

Voor al de rest volg dezelfde procedure als bij de lengtemeting.

6. Lees de symmetrie (kruis) afmeting tussen de magneetbevestiging en het te meten punt af van het datablad.
7. Lees de hoogte meetwaarde af van het datablad en selecteer een passende meetstaaf en adapter (dop).
8. Plaats de meetstaaf en adapter in het meettoestel en stel de hoogte in volgens de gegevens op het datablad.
9. Monteer de magnetische bevestiging aan het einde van de meetarm. Schuif de meetarm uit en regel zodat het geselecteerde meetpunt kan bereikt worden.  
*(Hierbij kan het aan te bevelen zijn de "HOLD" toepassing te gebruiken om de meetwaarden te bewaren, zeker wanneer het moeilijk is de display af te lezen tijdens het meten. Druk eventjes op de HOLD knop om de meetwaarde te bewaren. Om terug te keren, druk opnieuw eventjes op de HOLD knop.)*
10. Lees af van de display en vergelijk de symmetrie (kruis) meting met de waarde op het datablad.  
*(Hierbij kan het aan te bevelen zijn de meetwaarden in te brengen in de tabel van het datablad om alzo een voor en na rapport te creëren.)*

Herhaal dezelfde procedure langs de andere zijde van het voertuig op het overeenstemmende geselecteerde punt.

Noteer wel dat het voertuig verschillende meetwaarden kan hebben links of rechts, al naargelang de design van het voertuig.

The screenshot shows the Alvis software interface with two measurement situations. Each situation includes a diagram of a vehicle chassis with measurement points and a corresponding data table.

**Meas Situation 1**

	PD (mm)			Height (mm)		
10	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	2131			353		
2	2179					
3	2179					
4	2131			353		
5	998					

**Meas Situation 2**

	PD (mm)			Height (mm)		
10	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1601			129		
2	1647					
3	1647					
4	1601			129		
5	724					

# Alvis

## Handleiding

### 4.5 HOOGTE METING

Tijdens de hoogtemeting moeten meerdere belangrijke punten in het oog gehouden worden.

- Het voertuig moet zijdelings zo goed als mogelijk waterpas staan, anders kan dit een negatief effect hebben op de nauwkeurigheid van de hoogtemetingen. De omvang van dit effect kan afgelezen worden in de tabel in hoofdstuk 4.6 POSITIONERING VAN HET VOERTUIG.
- Hoogte meting nooit uitvoeren tegelijkertijd met symmetrie (kruis) meting. De reden hiervoor is dat een zijdelings niveauverschil van het voertuig de nauwkeurigheid van het meten kan beïnvloeden tijdens de symmetrie (kruis) meting.



**Andere toe te passen regels:**

11. Lees de hoogte afmeting af van het datablad.
12. Selecteer een passende meetstaaf en adapter (dop).
13. Plaats de meetstaaf en adapter in het meetarm en stel de hoogte in volgens de gegevens op het datablad.
14. Monteer de magnetische bevestiging in het gewricht aan de achterzijde van de meetarm. Schuif de meetarm uit en regel dat het geselecteerde meetpunt kan bereikt worden. **OPMERKING, het montagepunt voor de magnetische bevestiging moet langs dezelfde zijde liggen van de centerlijn van het voertuig als het punt waar de hoogtemeting moet gebeuren!**
15. Controleer de positie van de luchtbel in de waterpas. Als die in het midden ligt is de meetwaarde voor het voertuig correct. Indien niet, regel de meetstaaf naar boven of naar beneden tot de luchtbel in het midden staat.

**OPMERKING: NOOIT REGELEN MET DE REGELVIJS VAN DE WATERPAS!**

Lees nu de hoogteafmeting op de meetstaaf. Een waarde hoger dan de meetwaarde op het datablad betekent dat het gemeten punt hoger is dan de correcte meetwaarde. Dus, als de waarde lager is dan de meetwaarde op het datablad betekent dat het gemeten punt lager is dan de correcte meetwaarde.

(Hierbij kan het aan te bevelen zijn de meetwaarden in te brengen in de tabel van het datablad om alzo een voor en na rapport te creëren.)

Herhaal dezelfde procedure langs de andere zijde van het voertuig op het overeenstemmende geselecteerde punt.

Noteer wel dat het voertuig verschillende meetwaarden kan hebben links of rechts, al naargelang de design van het voertuig.

The screenshot shows the Alvis software interface with two measurement situations. Each situation includes a diagram of the vehicle chassis with measurement points and a corresponding data table.

**Meas Situation 1**

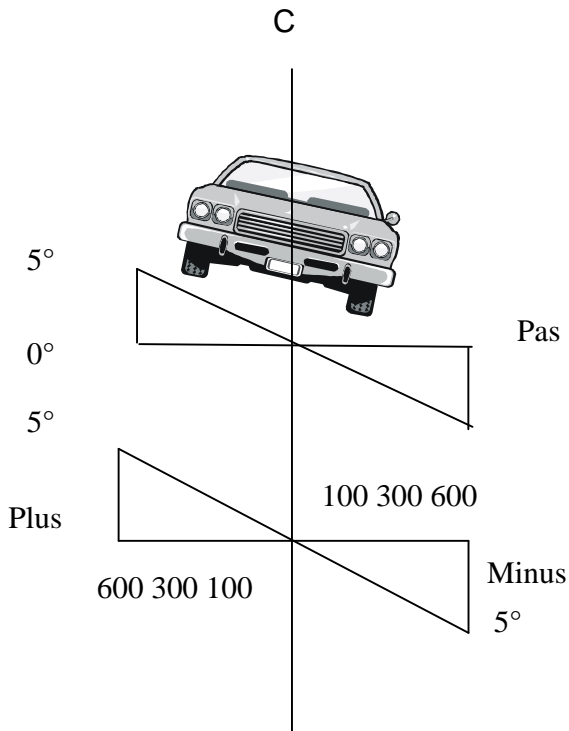
No	PD (mm)			Height (mm)		
	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	2131			353		
2	2179					
3	2179					
4	2131			353		
5	998					

**Meas Situation 2**

No	PD (mm)			Height (mm)		
	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1601			129		
2	1647					
3	1647					
4	1601			129		
5	724					

### 4.6 POSITIE VAN HET VOERTUIG

Invloed van de hoek op de meting



De positionering van het voertuig is in sommige gevallen beslissend voor de nauwkeurigheid van de meting met het ALLVIS meetsysteem. Belangrijk is de laterale inclinatie van het voertuig, vermits die het meetresultaat beïnvloedt bij de hoogtemeting van het voertuig.

De volgende tabel toont de invloed op de meting in millimeters en graden bij een laterale inclinatie van het voertuig.

Deze tekening toont dat het voertuig 1200 mm breed is, 600 mm langs elke zijde van de centerlijn, en onder een hoek staat van 5°. Ga naar 600 mm op de schaal en naar 5 op de graden schaal, dit toont dat het hoogteverschil 52 mm is vanaf de centerlijn + of - al naargelang aan welke zijde wordt gemeten. De millimeterschaal toont het hoogteverschil van 100 mm vanaf het midden, afhankelijk van hoeveel graden het voertuig overhelt.

Dit voorbeeld toont hoe belangrijk het is een voertuig zo waterpas mogelijk te zetten om een goed meetresultaat te bekomen.

De tabel toont hoeveel moet toegevoegd of afgetrokken worden om een correcte meetwaarde te bekomen.

#### Aslijn van voertuig

mm	+									C	-								
	900	800	700	600	500	400	300	200	100	100	200	300	400	500	600	700	800	900	
Hoogteverschil van het voertuig in mm vanaf de centerlijn.																			
1°	15	14	12	10	9	7	5	3	2	0	-2	-3	-5	-7	-9	-10	-12	-14	-15
2°	31	27	24	21	17	14	10	7	3	0	-3	-7	-10	-14	-17	-21	-24	-27	-31
3°	46	41	36	31	26	21	16	10	5	0	-5	-10	-16	-21	-26	-31	-36	-41	-46
4°	61	54	48	42	35	28	21	14	7	0	-7	-14	-21	-28	-35	-42	-48	-54	-61
5°	76	68	59	52	44	35	26	17	9	0	-9	-17	-26	-35	-44	-52	-59	-68	-76

De graden tonen de inclinatie van het voertuig.  
Tracht altijd het voertuig zo pas mogelijk te zetten.

# Alvis®

## Handleiding

### 5.1 METEN ZONDER DATA BLAD

- Selecteer een combinatie van meetstaven en stiften die toelaten de meetarm vrij onder het voertuig te laten werken.
- Monteer de meetstaven en stiften in de meetarm.
- De punten onder het voertuig voor montage van de magnetische bevestiging moeten symmetrisch en onbeschadigd zijn.
- Voor een snelle hoogte calibratie van de meetarm is het belangrijk de meetstaven en stiften zo te kiezen en in te stellen dat de meetarm praktisch evenwijdig loopt met het voertuig.
- De meetarm moet volledig ingeschoven zijn alvorens de calibratie en meting kan beginnen.
- Tijdens alle meetoperaties en zeker bij hoogtemetingen en centreer procedures, is het belangrijk de digitale meetkop vast te houden en niet het telescopische gedeelte van de meetarm, wat de nauwkeurigheid van de meting kan beïnvloeden.
- Controleer op voorhand dat de regelvijs van de rode waterpas bereikbaar is en dat de waterpas in rechte lijn ligt met de meetarm. Indien niet draai de waterpas totdat deze in de juiste positie "klikt" en de regelvijs bereikbaar is.
- Nooit gelijktijdig hoogtemetingen en kruismetingen uitvoeren.
- Voor de beste resultaten, zorg ervoor dat het voertuig zo pas mogelijk staat en leun op geen enkel deel van het voertuig tijdens de meting.
- Raadpleeg de ALLVIS handleiding voor de meting!

#### GEBRUIK VAN ALGEMENE VOERTUIG DATA GEGEVENS.

#### **(Volg deze procedure als Allvis data gegevens niet beschikbaar zijn)**

De ALLVIS meetarm beschikt over technologie die toelaat een driehoeksmeting te maken van voertuigmaten. Deze toepassing is zeer geschikt als maar weinig voertuigdata beschikbaar zijn van een andere bron dan Allvis b.v. van automobielfabrikanten en andere leveranciers van algemene voertuig data. Deze voertuig data geven normaliter lengte en breedte maten in co-ordinaten b.v. in ruimten buiten de vorm van het voertuig, waar het onmogelijk is een schadevoertuig te meten met traditioneel meetequipment.

Deze mogelijkheden van het Allvis meet systeem openen daarom een nieuwe en efficiënte weg om schadevoertuigen te meten en te controleren, nauwkeurig en met automatische berekening van de lengte co-ordinaten.

Werkwijze:

1. Bepaal de waarde van het verschil in breedte tussen de 2 gemeten punten.
2. Schuif de telescopische meetarm volledig in en druk op de "On/O" knop. Het nummer 900 (900mm) zal op het digitale display verschijnen.
3. Duw op het **triangle** (driehoek) symbool en de aflezing zal naar Nul veranderen.
4. Schuif de meetarm uit tot het display de waarde als in 1) boven toont.
5. Duw opnieuw op het **triangle** (driehoek) symbool en het meetresultaat geeft de herberekende lengtemaat.
6. Gebruik de arm om de herberekende lengte te meten tussen de 2 punten.
7. Om het display uit te zetten na de meting, duw eventjes op de **ON/O** knop.

*Voor nauwkeurige resultaten is het van belang de meetarm zo in te stellen dat deze altijd waterpas is met het te meten voertuig.*

#### **"HOLD" TOEPASSING:**

De ALLVIS "Hold" toepassing zal het digitale meetresultaat bewaren tijdens de meetoperatie – zeer opportuun wanneer het moeilijk is het display te zien of af te lezen in onhandige situaties.

- Eender wanneer tijdens een meetoperatie druk eenmaal op de **HOLD** knop om het meetresultaat vast te houden.
- Druk terug op de **HOLD** knop en keer terug naar normale aflezing.

#### **QUICK CHECK COMPARATIEVE TOEPASSING:**

Deze toepassing maakt het overbodig lengtematen te vergelijken, maar geeft onmiddellijk een juist en zeer snel verschil als resultaat.

- Meet tussen 2 gekozen punten en druk eenmaal op de **ON/O** knop om het meetresultaat te memoriseren en eenmaal om de display op nul te zetten.
- Verander de meetarm naar de andere zijde op de overeenstemmende meetpunten.
- Nu toont de display enkel het lengteverschil, in millimeters en vergeleken met meetwaarde van de tegenovergestelde zijde. De display geeft plus of min waarden voor te kort of te lang.
- Druk op de knop voor 2 seconden om terug te keren naar lengte meting.

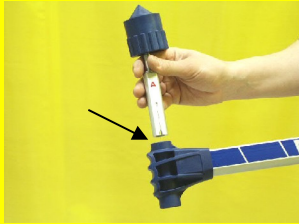
## 5.2

# QUICK GUIDE

## Meten zonder voertuig meetgegevens

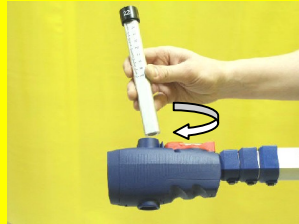
1

- A. Selecteer calibratie stift met passende lengte.
- B. Klik magnetische bevestiging op de kogel van de stift.
- C. Steek calibratie stift in het achterste gedeelte van de meetarm. Duw fors omlaag om in het gewricht te klikken.



2

- A. Selecteer een passende hoogte meetstaaf en dop.
- B. Steek de hoogte meetstaaf in de voorzijde van de meetarm en stel de gewenste hoogte in. Draai om de meetstaaf vast te zetten.



3

- Schuif de telescopische meetarm volledig in en druk "On/O" op het display. Een digitaal nummer 900 (900mm) verschijnt op het displayscherm. Dit wil zeggen de minimumlengte.



4

- Monteer de magnetische bevestiging op een symmetrisch en onbeschadigd punt onder het voertuig.



5

- A. Schuif de meetarm uit tot de dop van de hoogte meetstaaf op het te meten punt geplaatst is.
- B. Lees de digitale lengtemaat van het display af.



6

- Gebruik het regelwielje aan een van de twee kanten van de waterpas om de waterpas om de meetarm vlak te zetten. De waterpas kan een halve toer omgedraaid worden om het regelwielje bereikbaar te maken.



7

- A. Breng de meetarm naar de andere zijde van het voertuig en plaats de magnetische bevestiging op een gelijkaardig en symmetrisch punt.
- B. Doe een zelfde lengtemeting langs deze zijde.
- C. Vergelijk de resultaten.



8

- A. controleer of de arm waterpas staat.
- B. Gebruik de hoogte meetstaaf om waterpas te zetten. Draai de staaf om los/vast te zetten.
- C. Lees de hoogtemeting op de gecalibreerde meetstaaf en vergelijk eventuele verschillen met de andere zijde.



9

- Kruismeting, vanaf elk magnetisch bevestigingspunt naar een gelijk meetpunt van de tegenovergestelde zijde. Vergelijk de digitale resultaten om te controleren op symmetrie.



# Alvis

## Handleiding

### 6.0 ADAPTERS

Product ontwikkeling van de ALLVIS meet systemen duurt continu voort, ook de ontwikkeling van de verschillende types van adapters, zowel bevestiging als meetadapters.

Uw lokale ALLVIS distributeur zal u voortdurend op de hoogte houden van de noviteiten.

Hebt u speciale voorkeuren of vragen, gelieve uw lokale ALLVIS distributeur te contacteren.

### 6.1 ADAPTERS

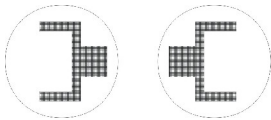


#### AVA 111:

Speciale adapter ontwikkeld voor o.a. 4 x 4 voertuigen van Amerikaanse makelij, waarbij het nodig is de magneet zijdelings te bevestigen.

Voor verdere informatie, contacteer uw lokale ALLVIS distributeur.

### 6.2 HOE AVA 111 TE GEBRUIKEN



Om het mogelijk te maken een meetpunt te kiezen aan de zijkant van een chassis, hebt u de AVA 111 nodig.

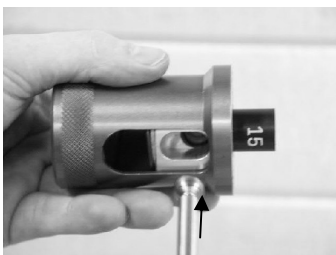
Op het data blad erkent u deze punten door de getoonde meetdop of de M201 adapter al naargelang de tekening.

### 6.3 KIES DE DOP/ADAPTER



Op het data blad staat ook de informatie over het te gebruiken type en maat van adapter.

Zet de dop/adapter vast in de chassis magneetbevestiging door de adapter te duwen/draaien en kijk na dat hij goed aansluit.



Dan de geselecteerde hoogte calibratie stift in de klik-in positie monteren, kijk na dat deze goed vast zit.



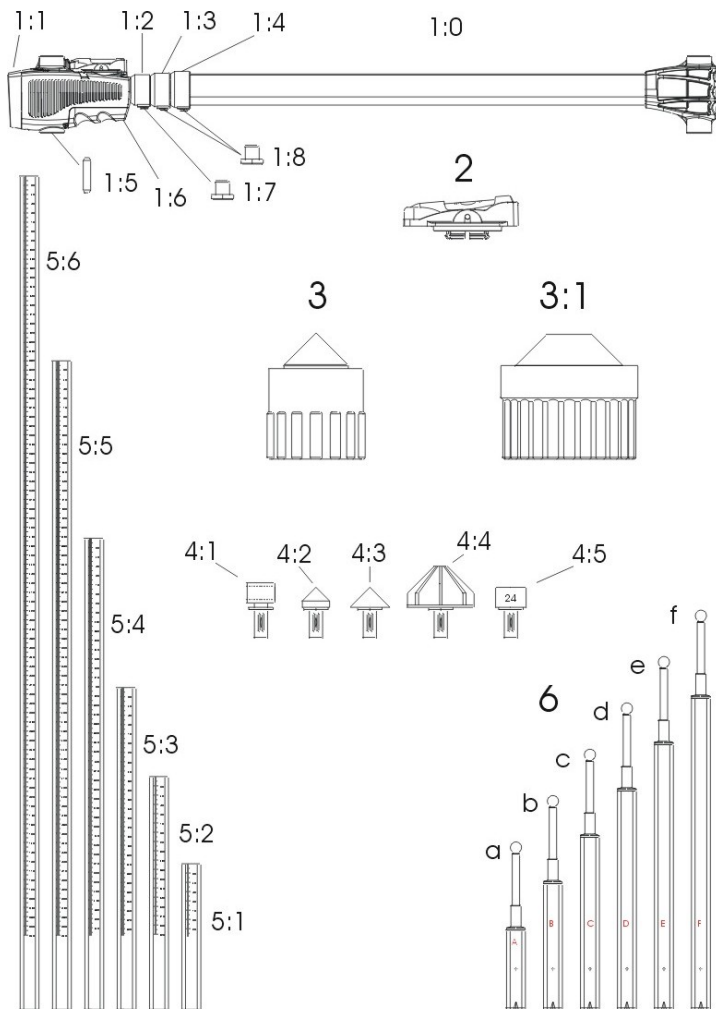
Calibreren en meten op dezelfde wijze als beschreven in de Allvis handleiding onder hoofdstuk 4.0 Meten.

# Alvis

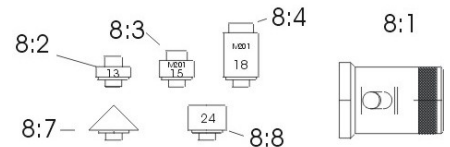
## Handleiding

### 7.1 TEKENINGEN en ARTIKELNUMMERS

#### WISSELSTUKKEN



#### ACCESSOIRES



Pos	Art. no.	Name	Pos	Art.no	Name
1:0	AVP 1900	Allvis meet toestel	5:5	AVP 1220	Meetstaaf 645
1:1	AVP 1370	Voorzijde	5:6	AVP 1230	Meetstaaf 845
1:2	AVP 1281	Verlengstuk 2 telescopisch			
1:3	AVP 1291	Verlengstuk 3 telescopisch	6:a	AVP 1110	Calibratie stift A
1:4	AVP 1301	Verlengstuk 4 telescopisch	6:b	AVP 1120	Calibratie stift B
1:5	AVP 1361	Sluit pen	6:c	AVP 1130	Calibratie stift C
1:6	AVP 1380	Batterij deksel	6:d	AVP 1140	Calibratie stift D
	AVP 1450	Batterij	6:e	AVP 1150	Calibratie stift E
1:7	AVP 1320	Stop voor verlengstuk	6:f	AVP 1160	Calibratie stift F
1:8	AVP 1320-2	Stop voor verlengstuk			
2	AVP 1410	Waterpas	8:1	AVP 1470	Magneetbevestiging voor chassis 90°
3	AVP 1480	Magneetbevestiging voor chassis Ø35	8:2	AVP 1490	Adapter 13
3:1	AVA 222	Magneetbevestiging voor chassis Ø60	8:3	AVP 1500	Adapter 15
4:1	TB 3100	Tip houder 90°	8:4	AVP 1510	Adapter 18
4:2	TB 3000	Meet puntstuk Ø25	8:7	AVP 1521	Meet puntstuk kort Ø35
4:3	TB 2900	Meet puntstuk Ø35	8:8	AVP 1540	Dop kort 10-26 (nummer bij order)
4:4	TB 2800	Meet puntstuk Ø60			
4:5	TB 1370	Meet dop ø8-28 (nummer bij order)			
5:1	AVP 1180	Meetstaaf 100			ONDERDELEN VOOR ALU KOFFER
5:2	AVP 1190	Meetstaaf 185		AVP 1170	Box side
5:3	AVP 1200	Meetstaaf 285		AVP 1171	Schroef box side
5:4	AVP 1210	Meetstaaf 450		AVP 1251	Deksel

## 8.1

### *Declaration of conformity*

According to

the EMC Directive 89/336/EEG, 92/31/EEG & the  
Low Voltage Directive 73/23/EEG and 93/68/EEG including amendments by the  
CE-marking Directive 93/68/EEG

**Type of equipment**

***Allvis Car Measuring System***

**Brand name or trade mark**

**JNE**

***Type designation(s)/Model no(s)***

**AVP1900**

**Manufacturer's name, address, telephone & fax no**

**JNE AB**

**Box 200, SE-597 24 Åtvidaberg, SWEDEN**

**Tel: +46 120-109 90, Fax: +46 120-109 40**

The following standards and/or technical specifications, which comply with good engineering practice in safety matters in force within the EEA, have been applied:

***Testreport/ technical construction file/ normative document***

**Ref. No: 02024 / Issued by: JNE AB**

***Standard***

EN 55011 Class B,

EN 61000-6-2: 2001, EN 61000-4-2, -3, -8.

***Additional information***

***The product is CE-marked in 2001***

As manufacturer/ the manufacturer's authorized representative established within EEA, we declare under our sole responsibility that the equipment follows the provisions of the Directives stated above

***Date and place of issue***

**Åtvidaberg 2002-02-20**

***Signature of authorized person***

***Name & Position***

**Lars Nilsson, Managing Director**